

Erläuterungen siehe Rückseite/Explications voir au verso/See reverse for explanations (www.dillinger.de/certificate)

A02 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 SELON EN 10204:2004 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 SELON ISO 10474:2013		A10 Avis d'expédition No./ Date d'expédition  651892-26.09.18	A08/ Référence usine/ A03 No. Certificat  438251-001	Page  1/...
A05 Aut. du doc. Org. réception VLNC	A06 Client ANTELIS, LEUDELANGE  Destinataire	A07.1 No. 59003730  A07.2 No.	B01 Produit TOLES FORTES	
B02/ Désign. acier <b>S355G10+N</b>				
B03 Prescriptions EN-10225:09 supplément.				

**B01-B99 Description du produit**


B14 Poste No.	B08 Nombre de pièces	B09 Epaisseur	B10 Largeur  MM	B11 Longueur	B12 Masse théorique KG	B04 Etat de livraison du produit	B07.2 No. de coulée	B07.1 No. tôle mère/ No. d'essai	A09 Numéro d'article du client
01	1	180,00	x 2460	x 4500	15642	N	460073	59173-01	
***	1				15642	Masse effective: 15940 KG			

**B04 Etat de livraison du produit**

**POSTE NO. : 01**  
 N: HT: 910 GR.C +20 -15 GR.C  
 DUREE DE MISE EN TEMPERATURE POUR ATTEINDRE LA TEMPERATURE VISEE DANS TOUTE LA SECTION: 1-1,75 MIN/MM (25-45 MIN/INCH)  
 REFROIDISSEMENT A L'AIR CALME





**B06 Marquage du produit**

**POSTE NO. : 01**  
 DESIGNATION DE L'ACIER **S355G10+N**  
 NO. DE COULEE / SIGLE DU PRODUCTEUR / NO. TOLE MERE-NO. D'ESSAI / POINCON DE L'AGENT RECEPTIONNAIRE



**C10-C29 Essai de traction**

B14 Poste No.	B07.2 Coulée	B07.1 No.tôle mère/ No.d'essai	B05 Traitement (thermique) de référence	C01	C02/ C01	C03 Temp. GR.C	C10 MPA REH	C11	C12 RM	C13	A % L0=5D	C14-C15 REH/RM	Z %
01	460073	59173		K4	QV	RT	330		484		33	0,68	
01	460073	59177	*	K2	SV	RT			481				79,0
			*	K2	SV	RT			480				79,9
			*	K2	SV	RT			481				79,6

 Marque du producteur	A04 Z01/Z02/Z03 Nous attestons que les produits livrés sont conformes aux stipulations de la commande. DNV GL Cert. no. 33-11180 IDHH 	for DNV GL This document has been digitally signed and will therefore not have handwritten signatures. <b>Brück, Roland</b> L'agent réceptionnaire	 DR. CH. KÖNIG Responsable Réception	 Poinçon récept.	AG der Dillinger Hüttenwerke Postfach 1580, D-66748 Dillingen/Saar Service réception	A01 Date 26.09.18 ML 1
--	--	---	---	--	--	------------------------

Erläuterungen siehe Rückseite/Explications voir au verso/See reverse for explanations (www.dillinger.de/certificate)

A02 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 SELON EN 10204:2004 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 SELON ISO 10474:2013	A10 Avis d'expédition No./ Date d'expédition  651892-26.09.18	A08/ Référence usine/ A03 No. Certificat  438251-001	Page  2/...
---	--	---	-------------------

A05 Aut. du doc. Org. réception VLNC	A06 Client ANTELIS, LEUDELANGE  Destinataire	A07.1 No. 59003730  A07.2 No.	B01 Produit TOLES FORTES
---	---	-------------------------------------	-----------------------------

B02/ Désign. acier <b>S355G10+N</b>
B03 Prescriptions EN-10225:09 supplément.

**C40-C49 Essai de résilience**

B14 Poste No.	B07.2 No. de coulée	B07.1 No. tôle mère/ No. d'essai	B05 Traitement (thermique) de référence	C01	C02/ C01	C03 Temp. GR.C	C41 Largeur l' éprouvette	C40 Type de l'éprouvette	C44 Méthode d'essai	C46 Energie Joule	C45	C42 Valeurs individuelles AV=J	C43 Valeur moyenne
01	460073	59173		K4	QM	-30		CHP-V		750	AV 2	136	198
				K4	QO	-40		CHP-V		750	AV 2	274	234
01	460073	59177 *	*	K4	QM	-30		CHP-V		750	AV 2	246	193
			*	K4	QO	-40		CHP-V		750	AV 2	287	270

**C70-C99 Composition chimique % - Analyse sur coulée**

B07.2 Coulée	C70	C	SI	MN	P	S	N	CU	MO	NI	CR	V	NB	AS	SN
460073	Y	0,094	0,482	1,562	0,012	0,0006	0,0032	0,213	0,015	0,317	0,051	0,001	0,020	0,0037	0,0024





B07.2 Coulée	C70	TI	PB	B	SB	CA	BI	AL-T
460073	Y	0,003	0,0007	0,0004	0,0009	0,0009	0,0001	0,030

**C94 Analyse sur coulée Carbone équivalent / Limitation d'alliage**

B07.2 Coulée	FO-31=	0,21	FO-51=	0,02	FO-52=	0,02	FO-A1=	9
460073								

**C95 Traitement de la coulée**

**POSTE NO. : 01**  
COULEE DU POSTE MENTIONNE: DEGAZAGE SOUS VIDE

A04  Marque du producteur	Z01/Z02/Z03 Nous attestons que les produits livrés sont conformes aux stipulations de la commande.  <b>DNV GL Cert. no. 33-11180 IDHH</b> 	for DNV GL This document has been digitally signed and will therefore not have handwritten signatures. <b>Brück, Roland</b> L'agent réceptionnaire	 <b>DR. CH. KÖNIG</b> Responsable Réception	 Poinçon récept.	<b>AG der Dillinger Hüttenwerke</b> Postfach 1580, D-66748 Dillingen/Saar Service réception	A01
--	---	---	--	--	---	-----

Erläuterungen siehe Rückseite/Explications voir au verso/See reverse for explanations (www.dillinger.de/certificate)

A02 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 SELON EN 10204:2004 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 SELON ISO 10474:2013		A10 Avis d'expédition No./ Date d'expédition  651892-26.09.18	A08/ Référence usine/ A03 No. Certificat  438251-001	Page  3/...
A05 Aut. du doc. Org. réception VLNC	A06 Client ANTELIS, LEUDELANGE  Destinataire	A07.1 No. 59003730  A07.2 No.	B01 Produit TOLES FORTES	
B02/ Désign. acier <b>S355G10+N</b>				
B03 Prescriptions EN-10225:09 supplément.				

**C70-C99 Composition chimique % - Analyse sur produit**

B07.2 Coulée	B07.1 No.essai	C01	C	SI	MN	P	S	N	CU	MO	NI	CR	V	NB	TI	B
460073	59173	K4	0,087	0,468	1,55	0,011	0,0007	0,0026	0,212	0,014	0,318	0,049	0,001	0,019	0,002	0,0003
460073	59177	K4	0,089	0,475	1,56	0,011	0,0003	0,0025	0,212	0,014	0,314	0,049	0,001	0,020	0,002	0,0004

B07.2 Coulée	B07.1 No.essai	C01	AL-T
460073	59173	K4	0,032
460073	59177	K4	0,033

**C94 Analyse sur produit Carbone équivalent / Limitation d'alliage**





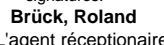
B07.2 Coulée	B07.1 No.essai	C01	FO-31=	0,20	FO-51=	0,02	FO-52=	0,02	FO-A1=	12
460073	59173	K4	FO-31=	0,20	FO-51=	0,02	FO-52=	0,02	FO-A1=	12
460073	59177	K4	FO-31=	0,20	FO-51=	0,02	FO-52=	0,02	FO-A1=	13

**C94 Formule carbone équivalent / Limitation d'alliage**

FO-31 = C+SI/30+(MN+CR+CU)/20+MO/15+V/10+NI/60+5B  
 FO-51 = V +NB  
 FO-52 = V +NB+TI  
 FO-A1 = AT/N

**D01 Marquage et identification, aspect de surface, forme et caractéristiques dimensionnelles**

**POSTE NO. : 01**  
 CONTROLE DE MARQUAGE, SURFACE, FORME ET DIMENSIONS: LES RESULTATS REPONDENT AUX EXIGENCES.  
 SURFACE SELON EN-10225  
 EPAISSEUR SELON EN-10029:10-A  
 LONGUEUR ET LARGEUR SELON EN-10029:10  
 PLANEITE SELON EN-10225-L

 Marque du producteur	Z01/Z02/Z03 Nous attestons que les produits livrés sont conformes aux stipulations de la commande.	for DNV GL This document has been digitally signed and will therefore not have handwritten signatures.  DR. CH. KÖNIG Responsable Réception	 Poinçon récept.	AG der Dillinger Hüttenwerke Postfach 1580, D-66748 Dillingen/Saar Service réception	A04
	 <b>DNV GL Cert. no. 33-11180 IDHH</b>	 Brück, Roland L'agent réceptionnaire	Date 26.09.18	ML 1	

Erläuterungen siehe Rückseite/Explications voir au verso/See reverse for explanations (www.dillinger.de/certificate)

A02 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 SELON EN 10204:2004 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 SELON ISO 10474:2013		A10 Avis d'expédition No./ Date d'expédition  651892-26.09.18	A08/ Référence usine/ A03 No. Certificat  438251-001	Page  4
A05 Aut. du doc. Org. réception VLNC	A06 Client ANTELIS, LEUDELANGE  Destinataire	A07.1 No. 59003730  A07.2 No.	B01 Produit TOLES FORTES	
B02/ Désign. acier <b>S355G10+N</b> B03 Prescriptions EN-10225:09 supplément.				

**D02 Essais non destructifs - Contrôle aux ultrasons**

**POSTE NO. : 01**  
 SPECIFICATION-US : EN-10160 CLASSE S1 ET E2  
 PLAN DE SONDAGE CORPS : LIGNES LONGITUDINALES ESPACEES DE 100 MM  
 RIVES : 100 MM  
 QUALIFICATION DES AGENTS: NIVEAU 2 SELON ISO 9712  
 LE RESULTAT DU SONDAGE EST CONFORME AUX PRESCRIPTIONS DE LA COMMANDE.